

INSPECCIÓN Y MANIPULACIÓN

MOVIMIENTO SEGURO DE CARGAS
CON CINTAS LEVTEC DE POLIÉSTER



 VERSIÓN EN
ESPAÑOL



levtec

Seguridad en Movimiento

REVISADO: 00-07-07

EDICIÓN: 01

¡ESTÉ ATENTO!

COMO TODO EQUIPAMIENTO, LAS CINTAS DE ELEVACIÓN Y AMARRE EXIGEN CUIDADOS PARA GARANTIZAR LA DURABILIDAD Y LA SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN.

PARA EL USO SEGURO DE CINTAS EN ELEVACIÓN O AMARRE DE CARGAS, ANTES DEL MOVIMIENTO ES FUNDAMENTAL:

- INSPECCIONAR LAS CINTAS ANTES DE CADA USO (OBSERVANDO SI HAY DAÑOS) Y ASEGURARSE QUE LA IDENTIFICACIÓN Y LA ESPECIFICACIÓN ESTÉN CORRECTAS (ETIQUETA DEL PRODUCTO);
- INSPECCIONAR TODOS LOS ENCAJES Y ACCESORIOS USADOS EN CONJUNTO CON LA CINTA;
- RETIRAR LA CINTA LEVTEC Y ENVIARLA A UNA PERSONA ENTRENADA PARA EXAMEN, SI HUBIERE DUDA SOBRE LA ADECUACIÓN PARA USO, O SI CUALQUIER MARCA FUERE PERDIDA O ESTUVIERE ILEGIBLE;
- NUNCA UTILIZAR CINTAS DAMNIFICADAS;
- VERIFICAR LA EXISTENCIA DE BORDES VIVOS Y PREPARAR PROTECCIONES PARA EVITARLE DAÑOS A LA CINTA;
- PROTEGER LAS CINTAS DE BORDES CORTANTES, FRICCIÓN Y ABRASIÓN, UTILIZÁNDOSE REFUERZOS Y PROTECCIONES COMPLEMENTARIAS, DE MODO QUE SE GARANTICE LA SEGURIDAD Y LA VIDA ÚTIL DE LA CINTA;
- CONOCER EL PESO Y EL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA CARGA;
- OBSERVAR LAS CONDICIONES DE EMBALAJE O DE AMARRE DE LA CARGA;
- PREPARAR EL LOCAL DE DESTINO;
- LAS ÁREAS DE MOVIMIENTO DEBEN PROPICIAR CONDICIONES, DE FORMA QUE EL TRABAJO SEA REALIZADO CON TOTAL SEGURIDAD Y TAMBIÉN DEBEN SER SEÑALIZADAS DE FORMA ADECUADA, EN LA VERTICAL Y EN EL PISO;
- JAMÁS EXCEDER LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS;

EXPEDIENTE

Cartilla editada por Tecnotextil Indústria e Comércio de Cintas Ltda.
www.tecnotextil.com.br - +55 13 - 3229-6100

Proyecto gráfico e ilustraciones: CeleiroBMD – www.celeirobmd.com.br - Traducion: KLOSTER Traduções

Copyright 2007 © Todos los derechos reservados sobre el CONTENIDO Y PERSONAJE.

Si usted precisa más cartillas para distribuir las a sus funcionarios, entre en contacto a través del sitio web: www.tecnotextil.com.br - www.movimentacaosegura.com.br

CONDICIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- OBTENER CATÁLOGOS TÉCNICOS, PARA MEJORAR EL ENTENDIMIENTO SOBRE EL PRODUCTO;
- MANTENER EN ARCHIVO PROPIO EL REGISTRO DE INSPECCIÓN DE CINTAS EN USO;
- CONSULTAR A LA EMPRESA FABRICANTE PARA ESCLARECIMIENTOS ADICIONALES, CUANDO HAYA DUDA SOBRE EL PROCEDIMIENTO A SER REALIZADO.

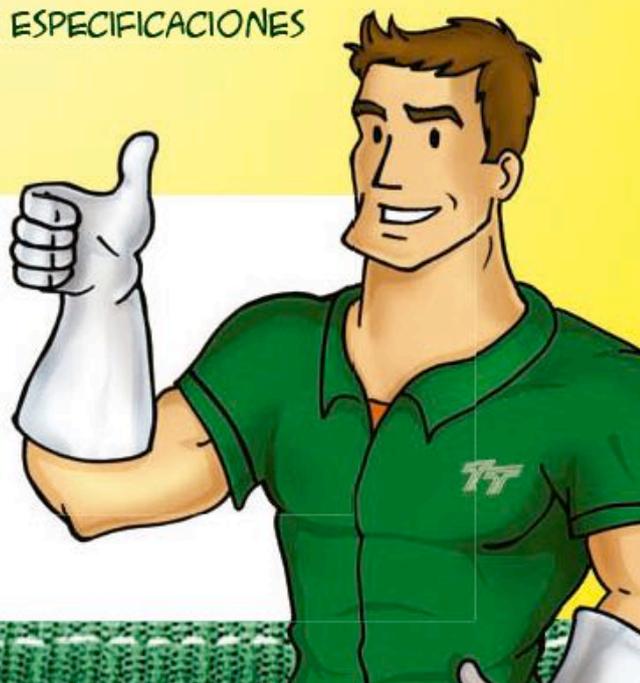
EN CASO ESPECÍFICO DE ELEVACIÓN DE CARGAS, ACRECENTAR LAS SIGUIENTES RECOMENDACIONES:

- DESTINAR ÁREA ESPECÍFICA CON SEÑALIZACIÓN ADECUADA, EN LA VERTICAL Y EN EL PISO, PARA EL MOVIMIENTO CON USO DE CINTAS;
- VERIFICAR SI LA CARGA ESTÁ LIBRE PARA MOVIMIENTO;
- CONOCER (SIEMPRE) EL BALANCEO DE LA CARGA;
- COLOCAR EL GANCHO DE ELEVACIÓN PERPENDICULARMENTE SOBRE EL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA CARGA;
- SI LA CARGA PENDE, BAJARLA INMEDIATAMENTE;
- JAMÁS SOBRECARGAR EL SISTEMA O EQUIPAMIENTO DE ELEVACIÓN Y POSICIONAR LA CINTA LEVTEC CORRECTAMENTE EN LA CARGA;
- USAR GANCHOS CON RADIO DE APOYO NUNCA INFERIOR A UN DIÁMETRO DE UNA PULGADA DE SECCIÓN LISA Y REDONDA;
- NO COLOCAR MÁS DE UN PAR DE CINTAS EN EL MISMO GANCHO;
- OPERAR A MOVIMENTAÇÃO CON SUAVIDAD (EVITAR MOVIMIENTOS BRUSCOS);
- NO SOBREPASAR LA CAPACIDAD DE CARGA DE LOS ELEMENTOS DE SUSTENTACIÓN Y LA CAPACIDAD DE CARGA DEL PUENTE GRÚA O DE OTRO TIPO DE EQUIPAMIENTO DE IZAMIENTO, ATENDIENDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE.



**TRABAJE CON
SEGURIDAD**

**SIGA LAS INSTRUCCIONES
CORRECTAMENTE**



¡ESTÉ ATENTO!

CINTA LEVTEC PLANA GASTADA POR ABRASIÓN

AUNQUE LOS HILOS EXTERNOS NO LLEGUEN A ROMPERSE, PUEDEN ALCANZAR UN PUNTO DE DESGASTE (MÁXIMO DE 10X) QUE DISMINUYE EL COEFICIENTE DE SEGURIDAD DE LA CINTA, HACIENDO SU USO PRECARIO PARA LA SEGURIDAD.

CORTE EN SENTIDO LONGITUDINAL

OCURRE GENERALMENTE CUANDO LA CINTA LEVTEC ES USADA EN CONTACTO CON EL ÁREA NO PLANA DE LA CARGA.

EN EL CASO DE CORTE EN SENTIDO LONGITUDINAL, EN DONDE EL CORTE SOBREPASE 10X

DEL ANCHO DE LA CINTA, LA CINTA LEVTEC DEBE SER RETIRADA DE USO (COLOCADA FUERA DE SERVICIO Y DESCARTADA, CORTANDO EL PRODUCTO EN VARIAS PARTES MENORES PARA GARANTIZAR QUE NO SEA UTILIZADA).

CORTE EN SENTIDO TRANSVERSAL

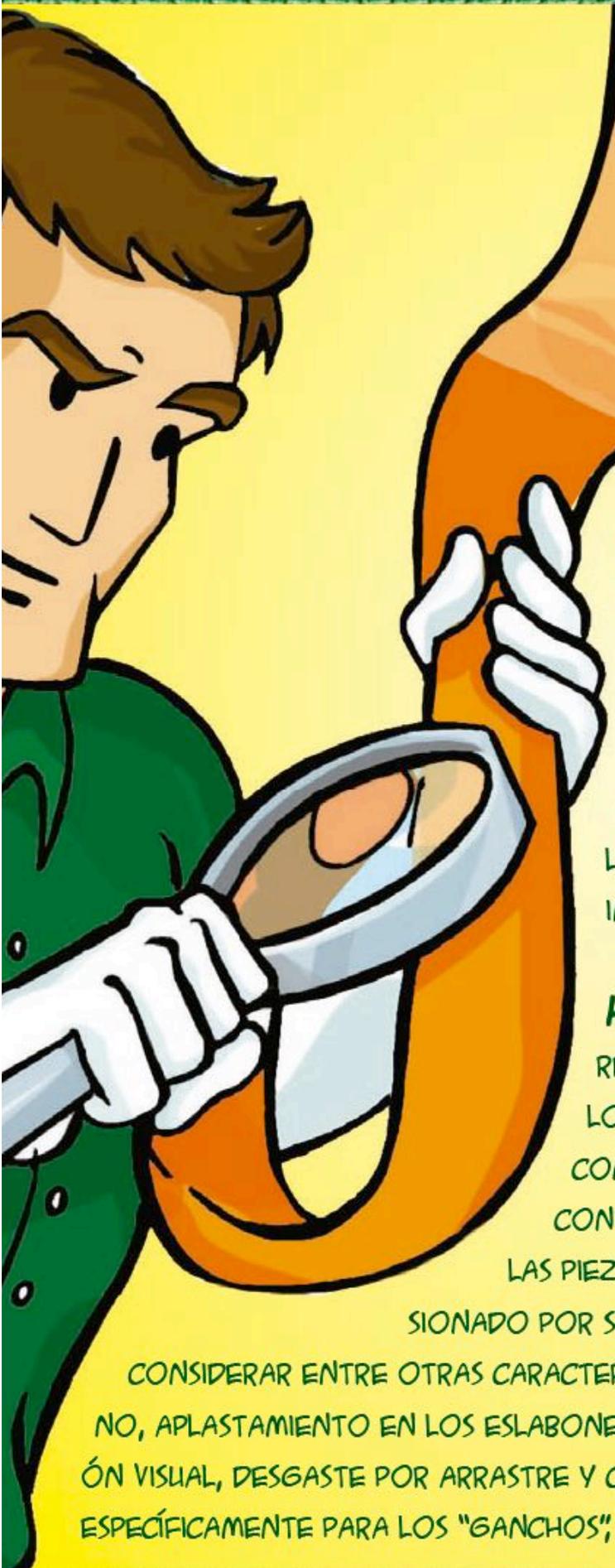
OCURRE CUANDO LA CINTA LEVTEC SUFRE TENSIÓN DESEQUILIBRADA O CONTACTO CON BORDES VIVOS, AGUDOS O ABRASIVOS.

EN EL CASO DE CORTE EN SENTIDO TRANSVERSAL, EN DONDE EL CORTE SOBREPASE 10X DEL ANCHO DE LA CINTA LEVTEC, LA CINTA DEBE SER RETIRADA DE USO, COLOCADA FUERA DE SERVICIO Y DESCARTADA.



VEA CUANDO USTED DEBE CAMBIAR LAS CINTAS

CORTE EN CINTA LEVTEC TUBULAR



OCURRE CUANDO LA CINTA ES UTILIZADA EN CONTACTO CON ÁREA NO PLANA DE LA CARGA, LA TOLERANCIA OCURRE APENAS EN POSIBLE CORTE EN LA "CAPA" DEL PRODUCTO. JAMÁS PODRÁ SER UTILIZADO ESTE TIPO DE CINTA SI HUBIERE CORTE DE FILAMENTO INTERNO (COLOCAR FUERA DE SERVICIO Y DESCARTAR, CORTANDO EL PRODUCTO EN VARIAS PARTES MENORES PARA GARANTIZAR QUE NO SEA UTILIZADA). EN CASO DE DUDA, EN LA INSPECCIÓN, ENVIAR EL PRODUCTO PARA INSPECCIÓN DEL FABRICANTE.

HERRAJES

REALIZAR CONTROLES SOBRE EL ESTADO DE LOS HERRAJES EN TODOS SUS COMPONENTES, COMO TRABAS, CHAVETAS, ETC.
CONTROLAR EL DESGASTE EN LAS PAREDES DE LAS PIEZAS Y EL ENSANCHAMIENTO PLÁSTICO OCASIONADO POR SOBRECARGA.

CONSIDERAR ENTRE OTRAS CARACTERÍSTICAS: ALARGAMIENTO INTERNO Y EXTERNO, APLASTAMIENTO EN LOS ESLABONES O CABLE, DAÑOS MECÁNICOS, DEFORMACIÓN VISUAL, DESGASTE POR ARRASTRE Y CORROSIÓN, ENTALLE, TORSIÓN, ETC. ESPECÍFICAMENTE PARA LOS "GANCHOS", DEBEN SER RETIRADOS DE USO CUANDO LA

ABERTURA DE LA BOCA TENGA UNA DEFORMACIÓN SUPERIOR A 10X, O PRESENTA DESGASTE EN LAS PAREDES, SUPERIOR A 5X O PRESENTA GRIETAS / RAJADURAS. TAMBIÉN DEBERÁ SER INMEDIATAMENTE SUSTITUIDO SI PRESENTA DOBLECES LATERALES (ENCAJE DE LA TRABA DE FIJACIÓN "FUERA DE CENTRO").

LAS ANILLAS DE SUSPENSIÓN DEBEN ASENTARSE CORRECTAMENTE EN EL GANCHO DE IZAMIENTO.

RAJADURA EN LA SUPERFICIE

BAJO USO NORMAL, PUEDEN SURGIR RAJADURAS EN LAS FIBRAS DE SUPERFICIE. ESO ES NORMAL, Y SU EFECTO ES MÍNIMO. ENTRETANTO, LOS EFECTOS SON VARIABLES Y A MEDIDA QUE EL PROCESO CONTINÚA, SE PUEDE ESPERAR ALGUNA PÉRDIDA DE CARGA DE TRABAJO. CUALQUIER RAJADURA SUSTANCIAL DEBERÁ SER EXAMINADA CRÍTICAMENTE. LA ABRASIÓN LOCAL (DIFERENTE DE AQUELLA PROVENIENTE DEL USO GENERAL) PUEDE SER PROVOCADA POR BORDES AGUDOS MIENTRAS LA CINTA LEVTEC ESTÁ BAJO TENSIÓN, PUDIENDO PROVOCAR PÉRDIDA SIGNIFICATIVA DE RESISTENCIA MECÁNICA.



ABRASIÓN



CALENTAMIENTO O
FRICCIÓN



ATAQUE QUÍMICO

CORTES

PUEDEN SER CORTES CRUZADOS O LONGITUDINALES, CAUSÁNDOLE DAÑOS A LOS OJALES O ADEMÁS CORTES Y RAJADURAS, CORTES EN EL ÁREA DE COSTURA.

ATAQUE QUÍMICO

OCURREN EN ÁREAS DE DEBILITACIÓN O SUAVIZACIÓN DEL MATERIAL, Y SON EVIDENCIADOS POR "DESCAMACIÓN" DE LA SUPERFICIE, QUE PUEDE PRESENTARSE SUELTA O DESGASTADA.

DAÑO POR CALENTAMIENTO O FRICCIÓN

ESO ES INDICADO POR LAS FIBRAS QUE ASUMEN APARIENCIA "LISA Y BRILLANTE" Y, EN CASOS EXTREMOS, PUEDE OCURRIR "FUSIÓN" DE LAS FIBRAS.



CORTE LONGITUDINAL



CORTE TRANSVERSAL



CORTE TRANSVERSAL

INSPECCIÓN EN BANCADA

GUÍA BÁSICA PARA INSPECCIÓN DE RUTINA

1. COLOCAR LA CINTA LEVTEC EN UNA SUPERFICIE PLANA;
2. EXAMINAR CON ATENCIÓN AMBOS LADOS;
3. EXAMINAR CUIDADOSAMENTE LOS OJALES;
4. EXAMINAR CUIDADOSAMENTE LAS PROTECCIONES Y LOS ACCESORIOS.

INSPECCIÓN DE CINTAS TEXTILES LEVTEC "EN SERVICIO"

ANTES DE CADA USO, LA CINTA DEBERÁ SER INSPECCIONADA CUANTO A DEFECTOS, PARA ASEGURAR QUE LA IDENTIFICACIÓN Y LA ESPECIFICACIÓN ESTÉN CORRECTAS.

NUNCA USAR UNA CINTA NO IDENTIFICADA O DEFECTUOSA. ENCAMINAR A UNA PERSONA CALIFICADA PARA EXAMEN.

DURANTE EL USO, DIVERSAS VERIFICACIONES DEBERÁN SER REALIZADAS EN EL SENTIDO DE IDENTIFICAR DEFECTOS, INCLUYENDO DAÑOS OCULTOS POR "SUCIEDAD",

QUE PUEDEN AFECTAR EL USO SEGURO Y CONTINUADO DE LA CINTA LEVTEC.

ESAS VERIFICACIONES DEBERÁN EXTENDERSE A TODOS LOS ENCAJES Y ACCESORIOS DE SUSPENSIÓN UTILIZADOS EN CONJUNTO CON LA CINTA. SI HUBIERE DUDA SOBRE LA ADECUACIÓN PARA USO, O SI CUALQUIER MARCACIÓN EXIGIDA FUERE PERDIDA O ESTUVIERE ILEGIBLE, LA CINTA LEVTEC DEBERÁ SER RETIRADA DE SERVICIO PARA EXAMEN POR UNA PERSONA CALIFICADA.



INSPECCIÓN EN SERVICIO

PERIODICIDAD DE LAS INSPECCIONES

LOS PERÍODOS DE EXAMEN E INSPECCIÓN DEBERÁN SER DETERMINADOS POR UNA PERSONA CALIFICADA, CONSIDERÁNDOSE LAS APLICACIONES, EL AMBIENTE, LA FRECUENCIA DE USO Y CUESTIONES SIMILARES.

LAS CINTAS QUE NO SEAN UTILIZADAS DEBERÁN SER EXAMINADAS POR LO MENOS UNA VEZ AL AÑO, POR UNA PERSONA COMPETENTE Y CALIFICADA PARA ESTABLECER SU ADECUACIÓN SOBRE LA CONTINUIDAD DE USO.

LOS REGISTROS DE ESOS EXÁMENES DEBERÁN SER MANTENIDOS.

LAS CINTAS DAMNIFICADAS DEBERÁN SER COLOCADAS FUERA DE SERVICIO Y DESCARTADAS, CORTÁNDOLAS EN VARIAS PARTES MENORES PARA GARANTIZAR QUE NO SEAN UTILIZADAS.

NUNCA TRATE DE EJECUTAR REPARACIONES EN LAS CINTAS LEVTEC POR CUENTA PROPIA.



CÓMO AUMENTAR LA VIDA

LIMPIEZA

LAS CINTAS LEVTEC PUEDEN SER LAVADAS CON AGUA FRÍA Y DETERGENTE / DESENGRASANTE QUE SE ENCUADREN EN EL CUADRO DE RESISTENCIA PRESENTADO EN LA PÁGINA XXX, DE FORMA QUE SE RETIREN ACEITES Y GRASAS ORIUNDOS DEL USO. POR EJ.: DESENGRASANTE PS 20 DE ROYAL GREASE: FORMA DE LAVADO: DILUIR EL DETERGENTE A BASE DE 10:1, DEJAR EN REMOJO HASTA QUE SE OBSERVE EL DESPRENDIMIENTO DE LAS MANCHAS, APLICAR CHORROS DE AGUA FRÍA HASTA QUE TODA LA SOLUCIÓN SEA RETIRADA. EL SECADO DEBERÁ SER HECHO CON EXPOSICIÓN AL SOL.

ALMACENAMIENTO

DEBE SER EN LOCAL LIBRE DE POLVO Y CALOR EXCESIVO. EN TEMPERATURAS BAJAS, AL HABER FORMACIÓN DE HIELO (SI HUBIERE HUMEDAD), PODRÁ ACTUAR COMO "AGENTE DE CORTE" Y OCASIONAR UN DAÑO INTERNO PROVOCADO POR ABRASIÓN A LA CINTA LEVTEC. ADEMÁS DE ESO, EL HIELO REDUCIRÁ LA FLEXIBILIDAD DE LA CINTA Y, EN CASOS EXTREMOS, HARÁ QUE EL PRODUCTO SEA INVIABLE PARA USO. ESAS FAJAS VARÍAN EN UN AMBIENTE QUÍMICO, CUANDO ENTONCES SE DEBE BUSCAR CONSEJO JUNTO AL FABRICANTE O PROVEEDOR. EL CALENTAMIENTO INDIRECTO Y LIMITADO DEL AMBIENTE, DENTRO DE ESAS FRANJAS, ES ACEPTABLE PARA SECAR LA CINTA LEVTEC (SI FUERE NECESARIO).

LAS FIBRAS SUPERFICIALES DE LAS CUALES LA CINTA ES PRODUCIDA SON SUSCEPTIBLES A PEQUEÑA DEGRADACIÓN VISUAL, CUANDO EXPUESTAS A RADIACIÓN ULTRAVIOLETA. ANTES DE SER ALMACENADAS, LAS CINTAS DEBERÁN SER INSPECCIONADAS SOBRE DAÑOS QUE PUEDAN HABER OCURRIDO DURANTE EL USO.

LAS CINTAS LEVTEC NUNCA DEBEN SER ALMACENADAS DAMNIFICADAS.

LAS CINTAS QUE HAYAN QUEDADO MOJADAS POR EL USO O COMO RESULTADO DE LIMPIEZA DEBERÁN SER COLGADAS PARA QUE SEQUEN NATURALMENTE.

ÚTIL DE SUS CINTAS LEVTEC

CUIDE LAS CINTAS
LEVTEC Y AUMENTE
LA DURABILIDAD.
ASÍ USTED SIEMPRE
ESTARÁ TRABAJANDO
CON SEGURIDAD.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

RESISTENCIA A COMPONENTES QUÍMICOS DE EFECTOS DETERIORANTES

EL MATERIAL DEL CUAL LAS CINTAS TEXTILES LEVTEC SON FABRICADAS TIENE RESISTENCIA SELECTIVA A SUSTANCIAS QUÍMICAS. LA RESISTENCIA DEL POLIÉSTER A ESAS SUSTANCIAS ESTÁ RESUMIDA A SEGUIR:

ÁCIDOS			BASES		
MINERALES	ORGÁNICOS	OXIDANTES	POTASIO	AMONÍACO	SODA
BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA

REDUCTORES		SOLVENTES ORGÁNICOS			
ZINC	SODIO	ALCOHOLES	ALDEHÍDOS	GASOLINA	ÉTERES
BUENA	BUENA	BUENA	MALA	BUENA	MALA



IMPORTANTE

CUANDO OCURRA DESCARTE, LAS CINTAS LEVTEC DEBEN SER INMEDIATAMENTE INUTILIZADAS, PREVINIENDO EL USO NO INTENCIONAL O LA TENTATIVA DE REMIENDO. MÁS INFORMACIONES, COMUNÍQUESE CON NOSOTROS:
SAC 0800 7719610
COMERCIAL (013) 3229-6100

DEL POLIÉSTER - CINTAS LEVTEC

PROPIEDADES FÍSICAS GENERALES

PUNTO DE FUSIÓN	PUNTO DE ABLANDAMIENTO	TEMPERATURA LÍMITE DE USO
260 °C	235 °C A 240 °C	- 40 °C A 100 °C

INFLAMABILIDAD:

EL POLIÉSTER NO PROPAGA LA COMBUSTIÓN, PERO QUEMA E CONTACTO CON LA LLAMA. NO OBSTANTE, LA COMBUSTIÓN SE EXTINGUE INMEDIATAMENTE, ASÍ QUE SE ELIMINA EL CONTACTO CON LA MISMA.



ATENCIÓN

NO USAR LAS CINTAS LEVTEC CON BORDES VIVOS O ARISTAS SIN LAS DEBIDAS PROTECCIONES O ARRASTRAR LA CARGA CON LA CINTA. SIEMPRE CONSULTE EL CATÁLOGO TÉCNICO DE TECNOTEXTIL.

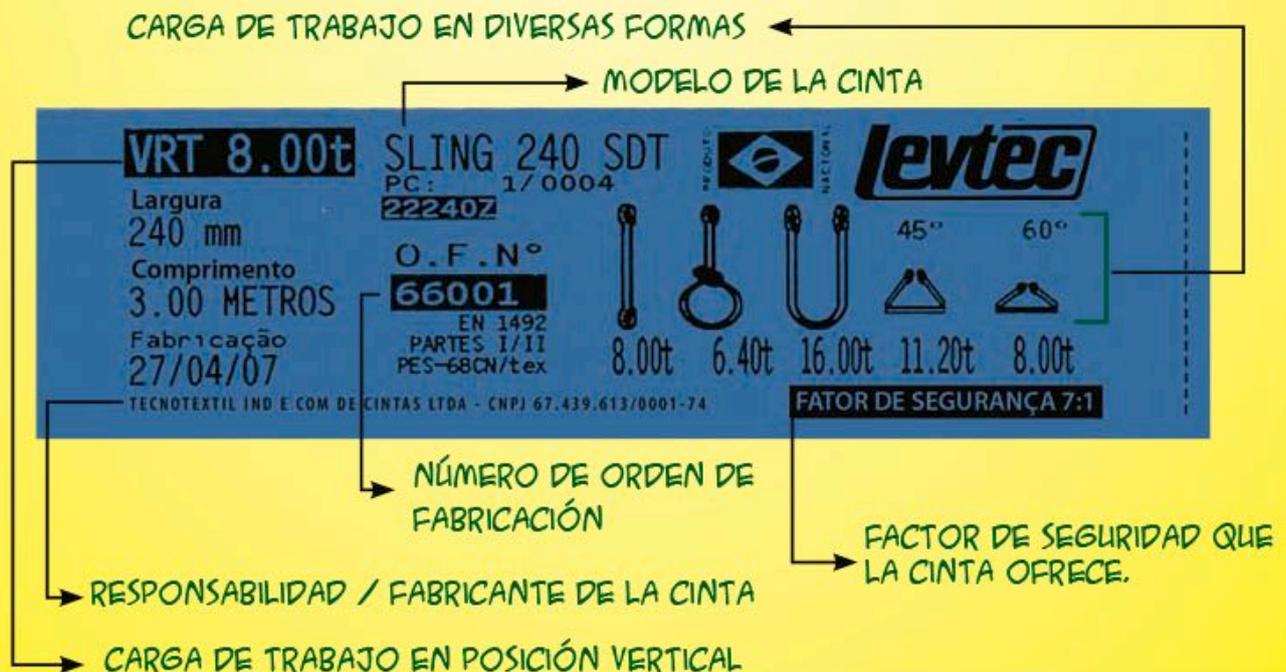
FACTOR DE SEGURIDAD = FS



ES LA RELACIÓN ENTRE EL LÍMITE DE CARGA DE TRABAJO ESPECIFICADO Y LA CARGA DE ROTURA MÍNIMA EFECTIVA DE LA CINTA LEVTEC. ES USADO EN LOS ENSAYOS DE LABORATORIO (PLANIFICACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO) PARA ATENDER A LA LEGISLACIÓN Y GARANTIZAR SU SEGURIDAD EN EL MOMENTO DEL MOVIMIENTO. ENTONCES USTED YA SABE: NUNCA EXCEDA LA CAPACIDAD DE LA CINTA. ESCOJA PRODUCTOS QUE GARANTICEN SU SEGURIDAD: COMPRE CINTAS LEVTEC.

LA ETIQUETA AZUL DE LAS CINTAS LEVTEC

SEPA LO QUE LA ETIQUETA AZUL QUE ACOMPAÑA A LA CINTA PUEDE INDICARLE A USTED



SEGURIDAD LABORAL



SE DEBE BRINDAR SEGURIDAD AL PERSONAL DURANTE LA ELEVACIÓN Y MOVIMIENTO DE CARGAS. LAS PERSONAS EN CIRCULACIÓN EN EL ÁREA DE PELIGRO DEBERÁN SER ALERTADAS DE LA OPERACIÓN Y MANTENIDAS A UNA DISTANCIA SEGURA (NORMALMENTE, UN RADIO MÍNIMO DE 3 A 5 M). SI FUERE NECESARIO, CONFORME EVALUACIÓN DEL RESPONSABLE POR EL TRABAJO, LAS PERSONAS DEBEN SER RETIRADAS DEL ÁREA DE MOVIMIENTO. LAS MANOS Y OTRAS PARTES DEL CUERPO DEBERÁN SER MANTENIDAS LEJOS DE LA CINTA Y DE LA CARGA, PARA EVITAR LESIONES CUANDO LA CARGA SEA SUSPENDIDA. SE DEBE TAMBIÉN REALIZAR CONSULTA A LAS NORMAS NR II (TRANSPORTE, MOVIMIENTO, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES), OHSAS 18001 E ISO 12480-1, PARA ADOPCIÓN DE PRÁCTICAS SEGURAS EN LA PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE LA OPERACIÓN DE ELEVACIÓN (SISTEMAS SEGUROS DE TRABAJO). SE DEBE PROCEDER A UN MOVIMIENTO EXPERIMENTAL. SE RECOMIENDA SUSPENDER LA HOLGURA HASTA QUE LA CINTA LEVTEC ESTÉ ESTIRADA. LA CARGA DEBERÁ ENTONCES SER LEVEMENTE ELEVADA PROCEDIÉNDOSE A UNA VE-



RIFICACIÓN PARA VER SI LA MISMA ESTÁ SEGURA Y SI ASUMIÓ LA POSICIÓN PRETENDIDA. ESE PROCEDIMIENTO ES ESPECIALMENTE IMPORTANTE CON ENGANCHES DE CESTO U OTROS TIPOS SUELTOS, EN LOS CUALES LA FRICCIÓN RETIENE LA CARGA.

SI HUBIERE TENDENCIA A LA INCLINACIÓN, LA CARGA DEBERÁ SER BAJADA Y LAS FIJACIONES REPOSICIONADAS.

EL MOVIMIENTO EXPERIMENTAL DEBERÁ SER REPETIDO HASTA QUE SE TENGA GARANTÍA DE LA ESTABILIDAD DE LA CARGA.

AL PROCEDERSE A LA ELEVACIÓN, ES PRECISO ASEGURARSE QUE LA CARGA ESTÉ BAJO CONTROL, POR EJEMPLO, PARA EVITAR LA ROTACIÓN ACCIDENTAL O COLISIÓN CON OTROS OBJETOS.

SE DEBE EVITAR EL IZAMIENTO "INTERMITENTE", PUES ESO AUMENTARÁ LAS FUERZAS ACTUANDO SOBRE LA CINTA LEVTEC. UNA CARGA EN LA CINTA O LA PROPIA CINTA NO DEBERÁN



LAS PERSONAS EN CIRCULACIÓN EN EL ÁREA DE PELIGRO DEBERÁN SER ALERTADAS DE LA OPERACIÓN Y MANTENIDAS A UNA DISTANCIA SEGURA (NORMALMENTE, UN RADIO MÍNIMO DE 3 A 5 M).

SER ARRASTRADAS EN EL PISO O SOBRE SUPERFICIES ÁSPERAS.

LA CARGA DEBERÁ SER BAJADA DE MANERA IGUALMENTE CONTROLADA, COMO SE PROCEDE CON EN LA TAREA DE ELEVACIÓN.

SE DEBE EVITAR EL APRISIONAMIENTO DE LA CINTA LEVTEC EN LA OPERACIÓN DE DESCENSO DE LA CARGA. DE LA MISMA FORMA, NO SE DEBE TRATAR DE EMPUJAR LA CINTA DEBAJO DE LA CARGA CUANDO ESTA ESTÉ DESCANSANDO SOBRE ELLA.

LAS CINTAS NUNCA PODRÁN ESTAR TORCIDAS O CON NUDOS.

LA COSTURA DE CIERRE NUNCA DEBERÁ SER PASADA POR GANCHOS O POR OTROS DISPOSITIVOS DE SUSPENSIÓN (LA MISMA DEBERÁ, DE PREFERENCIA, ESTAR POSICIONADA EN LA PARTE VERTICAL DE LA CINTA LEVTEC).

NUNCA LO OLVIDE, USE SIEMPRE EL EPI RECOMENDADO PARA LA FUNCIÓN



COLOQUE ATENCIÓN EN EL MOMENTO DE REALIZAR MOVIMIENTOS

VEA ABAJO LA MANERA CORRECTA:



INCORRECTO



CORRECTO



TECNOTEXTIL TIENE ISO 9001

SEGURIDAD Y CALIDAD GARANTIZADAS

PARA REALIZAR EL MOVIMIENTO SEGURO DE
CARGAS, USE LAS CINTAS DE ELEVACIÓN Y
AMARRE LEVTEC®.

LA MÁS ALTA TECNOLOGÍA A SU
DISPOSICIÓN. CERTIFICADAS Y APROBADAS
UNA A UNA, GARANTIZANDO SU TOTAL
SEGURIDAD. MUEVA SUS CARGAS CON QUIEN
REALMENTE GARANTIZA SU SEGURIDAD

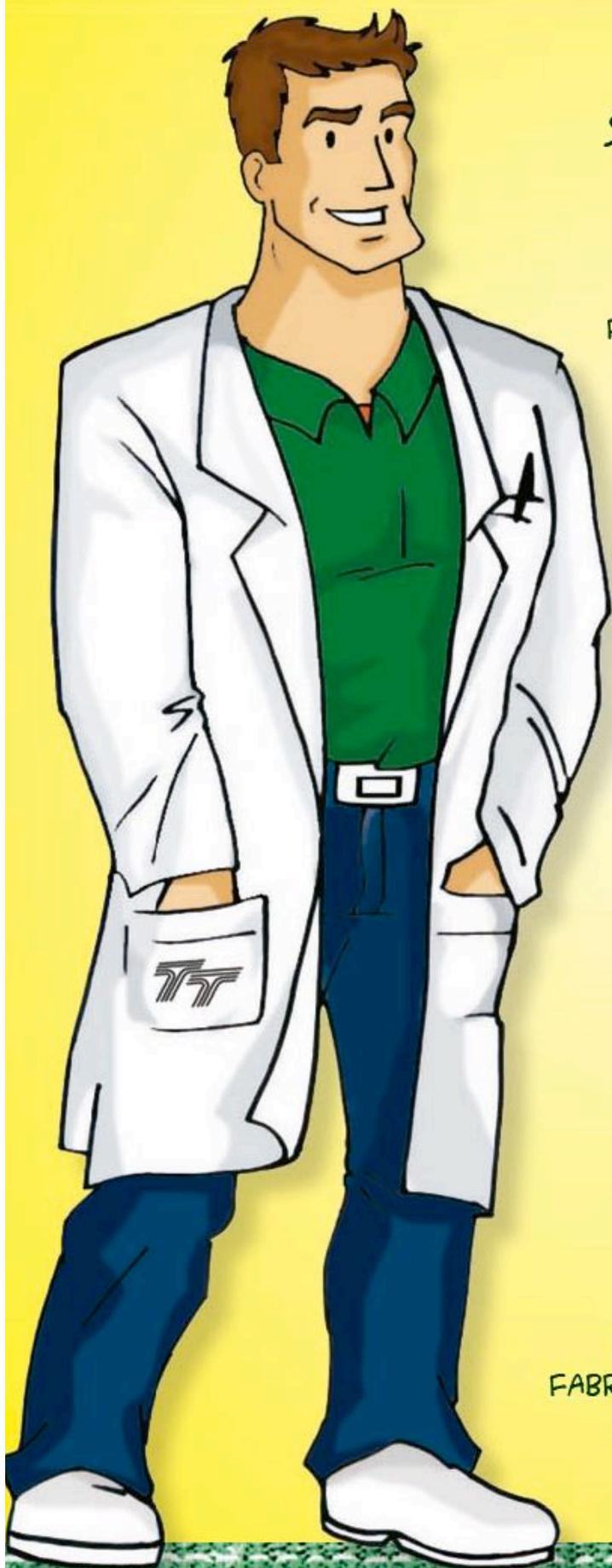
levtec

trik

levfix

TECNOTEXTIL ES LA ÚNICA EMPRESA
FABRICANTE DE CINTAS EN BRASIL QUE POSEE
ISO 9001 EN TODO SU PROCESO *.

* (BASE DICIEMBRE DE 2005)



LO QUE HAY POR DENTRO DE LAS CINTAS LEVTEC



STOCK y AGILIDAD
PARA CUALQUIER DEMANDA



LABORATORIO PROPIO
VERIFICADO POR EL IPT



SEGURIDAD y CALIDAD
GARANTIZADAS



RECONOCIMIENTO
INTERNACIONAL
COMERCIALIZACIÓN DENTRO Y FUERA DE BRASIL



EQUIPO TÉCNICO
EM CONSTANTE ACTUALIZACIÓN



PRODUCCIÓN COMPLETA
EQUIPAMIENTOS DE ÚLTIMA GERACIÓN



TECNOTEXTIL[®]

SEGURANÇA EM MOVIMENTO

WWW.TECNOTEXTIL.COM.BR
SAC: 0800 7719610 EN TODO BRAZIL
RESPETO AL CLIENTE



Levtec

Seguridad en
Movimiento

